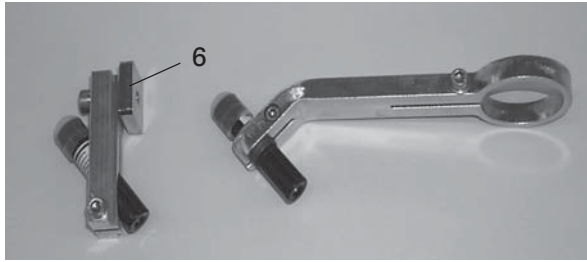
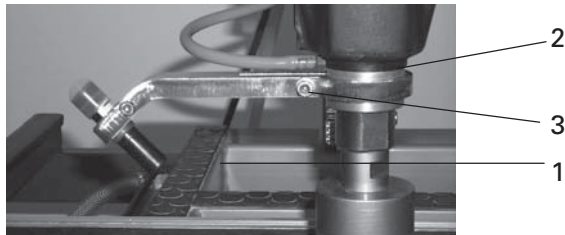


Kreuzlaser BO 79.215



- Der Kreuzlaser ermöglicht die einfache Positionierung einer Glasscheibe zum Bohrermitelpunkt.
Zum Markieren der Bohrstelle empfehlen wir Signierstift- Art.Nr. BO 5007909.

- Montage

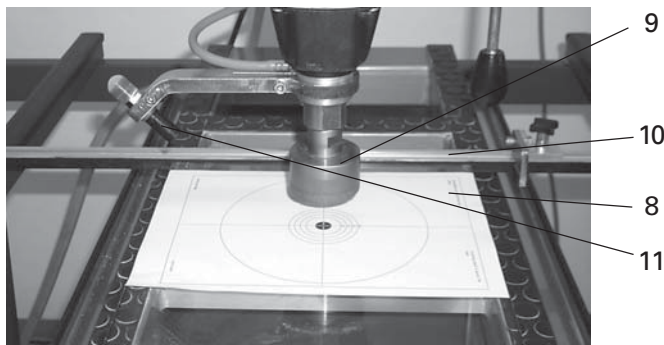


- Laser vorn
Haltearm (1) auf Spannhals des Bohrkopf's (2) stecken und grob ausrichten;
Klemmschraube (3) leicht anziehen

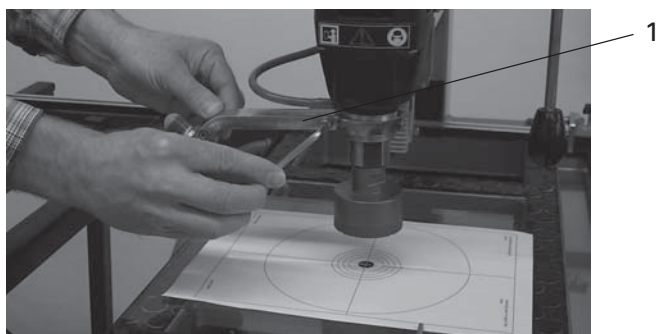


- Laser hinten
vormontierte Halterung (4) an Führungsprofil (5) befestigen; dazu Nutenstein (6) in Profilmutter einsetzen;
Klemmschraube leicht (7) anziehen

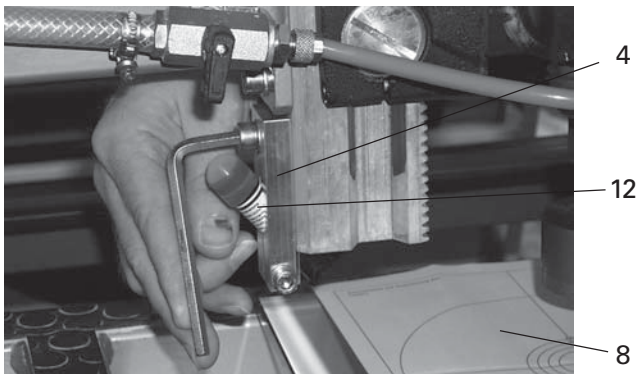
- Justage



- Glasscheibe auf Bohrtisch auflegen und am Anschlag (10) parallel ausrichten
Zentrierhilfe (8) auflegen und mittels eingesetztem Bohrer (9) zentrisch ausrichten.
(\varnothing 60; 50; 40; 30 mm).
Zentrierhilfe eindrehen bis Linienkreuz parallel zum Anschlag liegt.
Zentrierhilfe gegen Verschieben sichern.

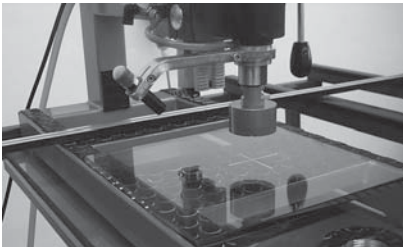


- Laser vorn
Klemmschrauben lockern
Schwenken des Haltearmes (1) um den Spannhals und Drehen des Laser (11) in der Aufnahmebohrung, bis Laserlinie mit dem Linienkreuz der Zentrierhilfe übereinstimmt
Klemmschrauben wieder anziehen

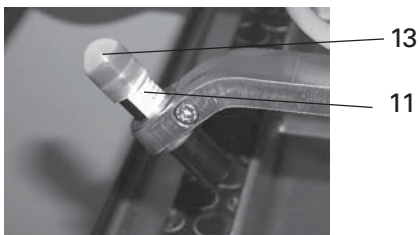


- **Laser hinten**
Klemmschrauben lockern
Schwenken der Halterung (4) und Drehen des Laser (12) in der Aufnahmebohrung, bis Laserlinie mit dem Linienkreuz der Zentrierhilfe (8) übereinstimmt.
Klemmschrauben wieder anziehen.

- Arbeiten mit Kreuzlaser



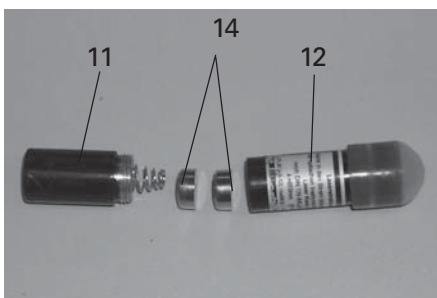
- Laser einschalten (13)
- Markierte Bohrstelle zentrisch zum Laserkreuz ausrichten
- Maschine einschalten und bohren
- Nach dem Bohren Laser ausschalten. (Standzeit - Batterie!)



- Batteriewechsel

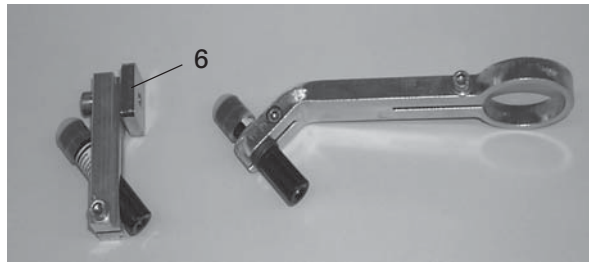


- Klemmschraube lockern und Laser (11; 12) herausziehen
- Laser aufschrauben
- verbrauchte Batterien (14) durch 2 oder 3 Stück Typ LR44/AG13 ersetzen
- Polarität beachten:**
+ Pol immer in Richtung Schalter (12)
- Gehäuse zusammenschrauben;
- Laser wieder einsetzen;
- Justage gemäß Anweisung



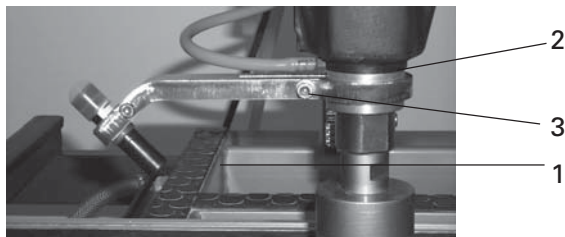
Hinweis: Batterieaustausch und Justage der Laser nacheinander vornehmen
Justage - Aufwand ist dann geringer

Cross Laser BO 79.215



- The cross laser allows easy positioning of a glass pane to the drill.
We recommend paint marker Art.No. BO 5007909 to mark the drilling point.

- Mounting

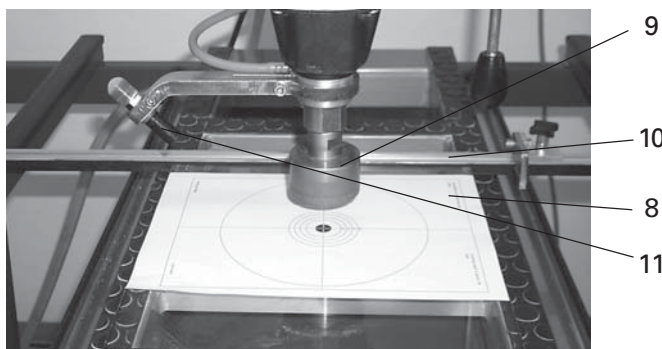


- Front laser
Put the support arm (1) onto the neck of the drilling head (2) and rough-align it;
Tighten the clamping screw (3) slightly.



- Back laser
Fasten the pre-mounted support (4) to the guiding profile (5) by inserting the fixing slot (6) in the slot of the profile;
Tighten the clamping screw (3) slightly.

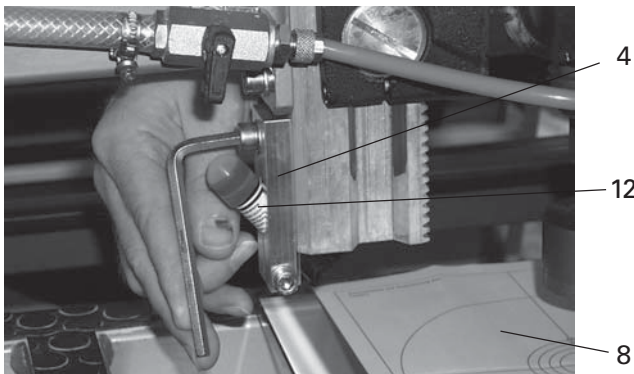
- Adjustment



- Set the glass pane onto the drilling table and align the glass parallel against the stopper (10).
Lay the centering aid (8) down and align it centrally to the inserted drill (9) (\varnothing 60; 50; 40; 30 mm).
Turn the centering aid until the crossline is parallel to the stopper.
Secure the centering aid against sliding out of position.

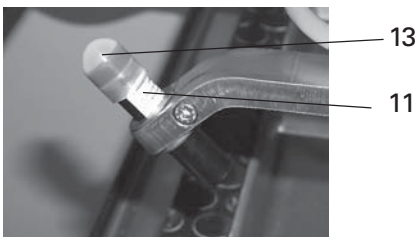
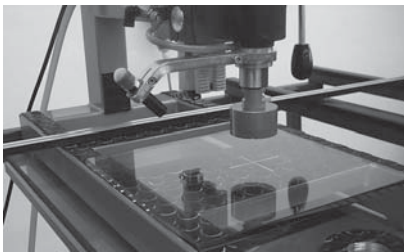


- Front laser
Loosen clamping screws.
Shift the support arm(1) around the drill neck and turn the laser (11) in the support hole until the laser line coincides with the crosslines of the centering aid.
Re- tighten clamping screws.



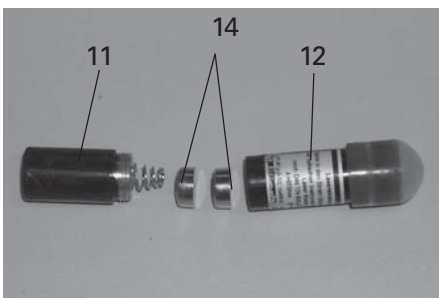
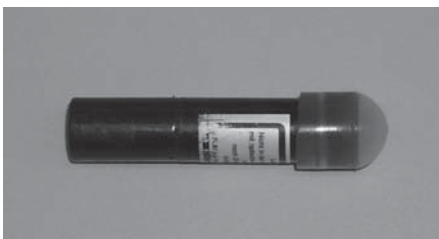
- **Back laser**
Loosen clamping screws.
Adjust the support (4) and turn the laser (12) in the support hole until the laser line coincides with the crosslines of the centering aid (8)
Re-tighten clamping screws.

- Working with the cross laser



- Switch the laser(13) on.
- Align the marked drilling spot centrally to the laser cross.
- Switch the machine on and drill.
- After drilling, switch the laser off. (Service life of battery!)

- Replacing batteries



- Loosen clamping screws and remove laser
- Screw open the laser (11; 12)
- Replace used batteries (14) with 2 or 3 type LR44/AG13 batteries.
Check polarity:
+ pole always toward the switch (12)
- Screw casing back together;
- Insert the laser back into its support;
- Adjust according to instructions

Tip: Make sure you have working batteries inserted before making laser adjustments.