



## Hinweise zur Benutzung von Diamant-Schleifbändern



## Instructions for Use of Diamond Abrasive Belts

Mit dem Diamant-Schleifband haben Sie ein wertvolles Werkzeug erworben. Damit Sie die Vorteile dieses Bandes lange nutzen können, beachten Sie bitte nachfolgende Hinweise:

### 1. Aufbau des Bandes (Abb. 1)

Auf einem endlos verschweißten, stabilen Trägergewebe befinden sich regelmäßig angeordnete Diamant-schleifkörperinseln in Nickelbindung. Da diese zur Oberfläche des Bandes ausgerichtet sind, muß immer auf der Oberfläche, nie an der Kante des Bandes geschliffen werden. (A)

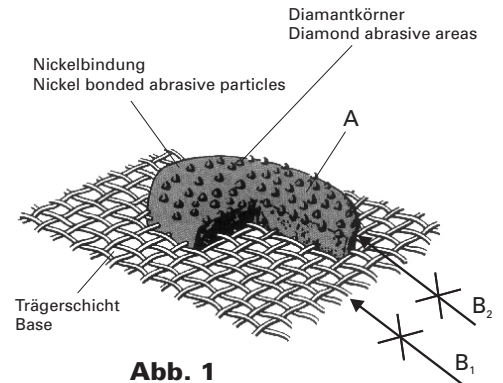
**Seitliche Belastungen der Bandkante (B1) sowie der Diamantinseln (B2) sind unbedingt zu vermeiden !!**

With this diamond abrasive belt, you have purchased a valuable tool. In order to achieve maximum usage, the following instructions should be followed:

### 1. Construction of belt (Fig. 1)

On an infinitely welded, robust fabric base, there are regularly arranged areas of nickel bonded abrasive particles. As these particles are arranged vertically to the belt surface, grinding should only be done on the surface and never at the edge of the belt. (A)

**Lateral strain to the edge of the belt (B1) and to the abrasive areas (B2) must be avoided at all times!**



**Abb. 1  
Fig. 1**

### 2. Schleifmaschine Kontaktrolle

Um diese schädlichen, seitlichen Belastungen zu vermeiden:

- o Kontaktrolle **mit spezieller Form** im Kantenbereich einsetzen (Abb. 2a)\*
- o Zustelltiefe nicht zu groß wählen, damit das Band im Randbereich nicht beschädigt wird (Abb. 2b)
- o Führungsrollen für das Glas müssen präzise ausgerichtet sein
- o Freies Schleifen am Diamantband führt zu Beschädigung der Bandkanten!

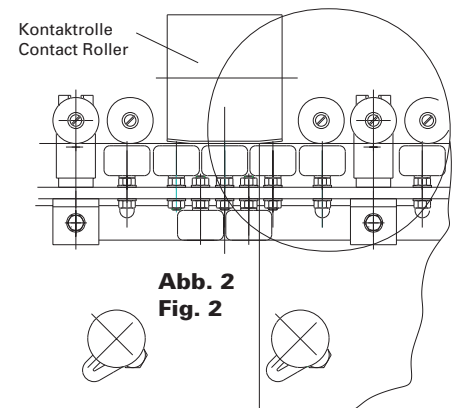
\* Alle Bohle-Glasbandschleifmaschinen ab 8/94 sind serienmäßig mit dieser Kontaktrolle ausgestattet!

### 2. Grinding Machine - Contact Roller

Measures to avoid above mentioned, unwanted strains are:

- o Use specially shaped contact roller for the belt edges (Fig. 2a)\*
- o Do not adjust depth too large to avoid damage of the belt edges (Fig. 2b)
- o Guiding rolls for glass must be adjusted precisely
- o Grinding without guidance of glass will lead to damaged belt edges.

\* The contact roller is part of the standard equipment of all Bohle belt glass grinding machines.



**Abb. 2  
Fig. 2**

### 3. Benutzung des Bandes

#### Achtung!

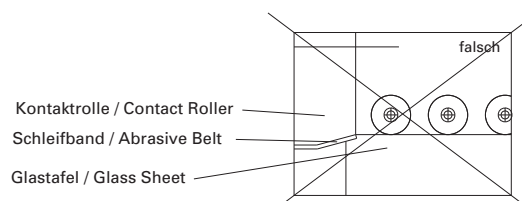
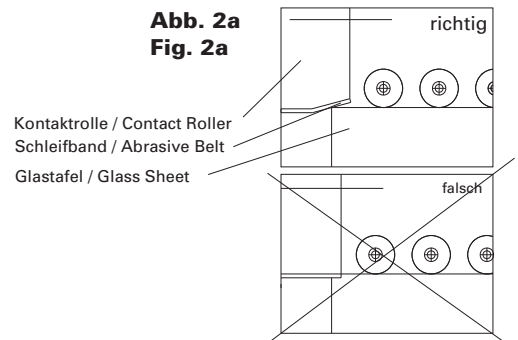
- o Korrekten Bandlauf vor dem Start der Maschine prüfen
- o Keine seitliche Berührung des Bandes mit Maschinenteilen oder Glaskanten
- o Laufrichtung des Bandes beliebig – **regelmäßiger Laufrichtungswechsel gewährleistet gleichmäßige Abnutzung und hohe Standzeit**
- o Diamantbänder nicht knicken, geeignete Schleifbandhalter zur Lagerung benutzen

### 3. Usage of Belt

#### Attention!

- o Ensure correct position of belt before starting the machine
- o Make sure belt edges do not touch any machine parts or glass edges
- o Running direction of belt makes no difference. Regular change of running direction will guarantee even wear and long life span
- o Do not fold diamond belts, suitable belt holders should be used for storage.

**Abb. 2a  
Fig. 2a**



**Abb. 2b  
Fig. 2b**

Bitte wenden / Please see reverse



## Hinweise zur Benutzung von Diamant-Schleifbändern



## Instructions for Use of Diamond Abrasive Belts

### 4. Schleifgeschwindigkeit

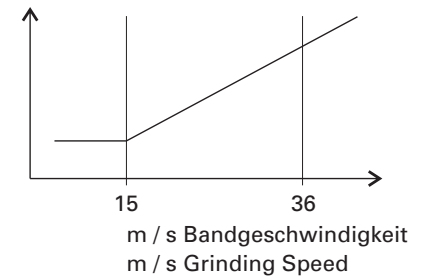
Hohe Schleifgeschwindigkeit (über 11 m/s) für größere Abtragsleistung und längere Nutzungsdauer der Schleifbänder verwenden.

### 4. Grinding speed

High grinding speed (more than 11 m/s) results in higher efficiency and longer life span.

Leistung

Power



### 5. Kühlung

#### Nie ohne Kühlung arbeiten!!

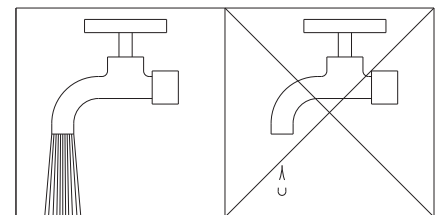
Bei hohen Bandgeschwindigkeiten stärker kühlen.

Direktkühlung an der Schleifstelle!

### 5. Cooling

#### Never grind without cooling!

Higher grinding speeds require more cooling. Cooling must be effected directly on the grinding spot!

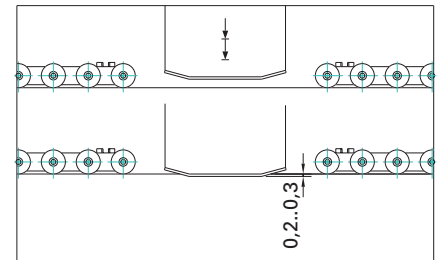


### 6. Schleifvorgang

- 6.1. Kontaktrolle etwas zurückschwenken
- 6.2. Glas vor der Kontaktrolle an die Anschlagrollen legen
- 6.3. Bei laufendem Band Kontakt mit dem Glas herstellen, Glas etwas zurücknehmen und geringe Zustellung (0,2 mm - 0,3 mm) vornehmen
- 6.4. Schleifen am Band durch hin und her bewegen, dabei seitliche Glaskanten nur bis zur Mitte der Kontaktrolle fahren

### 6. Grinding

- 6.1 Move contact roller backwards slightly
- 6.2 Position glass sheet to the buffer stops and in front of the contact roller
- 6.3 Make contact between glass sheet and running grinding belt. Remove glass sheet slightly and adjust depth to approx. 0,2 mm - 0,3 mm
- 6.4 Move glass sheet to and fro to grind. The end of the glass sheet should be moved no further than to the middle of the contact roller



### 7. Schleifbandauswahl

- o Ein Diamantband erzeugt die Rauheit eines um zwei Stufen größeren Siliciumcarbidbandes (z.B. Diamantband Korn 220 entspricht etwa Siliciumcarbidband Korn 150)
- o Sie können auf Zwischenkörnungen verzichten, wenn Sie die übernächste Körnung etwas länger schleifen (Arbeitszeitersparnis durch Einsparung eines Schleifganges)
- o Für Hochglanzpolitur mit Korkpolierband hohe Schleifgeschwindigkeit benutzen und Diamantband Korn 1500 (entspricht etwa Siliciumcarbidband Korn 400) als Vorstufe verwenden

**Korkpolierband vorher mindestens 1/2 Stunde in Wasser einweichen!!**

### 7. Choice of grinding belt

- o Diamond belts produce a grinding surface which is comparable to a two times coarser silicium carbide belt (i.e. a diamond belt with grit 200 corresponds to a silicium carbide belt with grit 150)
- o Intermediate grit sizes are not necessary when grinding longer with the following grit size. This promotes time saving by skipping one grinding step
- o Use high grinding speed for polishing with cork belts. Before polishing use diamond belt with grit 1500 (corresponds to silicium carbide belt with grit 400)

**Soak cork polishing belt for at least 1/2 hour in water before use!**

**Bei weiteren Fragen zur Anwendung von Diamantbändern auf Ihrer Maschine rufen Sie uns bitte an.**

**Wir beraten Sie gern.**

**If you have further questions about how to use diamond belts, please do not hesitate to contact us.**

**We are happy to be of assistance.**