

Material Safety Data Sheet - Transparent Setting and Distance Blocks



BO 51 210 01-11

1. Product and Company Information

Material name: PVC Compound
Type: STE-3082 NC
CAS No: Not applicable
Company: Bohle AG
Dieselstraße 10
D - 42781 Haan

2. Information on Ingredients

Main components	Abbreviation	CAS No	Wt (%)
Poly(vinyl chloride) resin	PVC	9002-86-2	65-75
Methyl tin mercaptide	-	57583-35-4	0.5-2
Di-(2-ethylhexylphthalate)	DEHP	117-81-7	34.5-23

3. Hazard Identification

Primary Routes of Exposure: Inhalation of process emissions during periods of elevated temperature.

Eye: Vapours of fumes emitted during processes involving elevated temperature may cause eye irritation.

Skin Contact: Vapours of fumes emitted during processes involving elevated temperature may cause skin irritation.

Skin Absorption: This material is initially a dry solid pellet: No absorption is likely to occur in its initial form. Vapours of fumes emitted during processes involving elevated temperature may absorb through the skin at low levels.

Ingestion: Vapours or fumes emitted during processes involving elevated temperature may be ingested at low levels. Adequate ventilation should be provided.

Acute Effects: Fumes or vapours liberated from PVC pellets at high temperature may be irritating to the eyes, skin and respiratory tract if not adequately ventilated.

Chronic Effects: Chronic exposure to fumes and vapours from heated or decomposed plastics may cause an asthma-like syndrome due to the inhalation of process vapours or fumes. The onset of irritation maybe delayed for several hours. Fumes or vapours may accumulate within the facility during normal operating procedures that involve elevated temperatures. Exposure to these elevated concentrations, if not adequately ventilated, may have significant health effects.

4. First Aid Measures

Inhalation: No adverse effects anticipated under normal conditions, if adequately ventilated. Remove victim to fresh air. Obtain medical attention if irritation persists.

Skin Contact: No adverse effects anticipated under normal conditions, however if vapour or fume exposure occurs, wash skin thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if irritation persists.

Eye Contact: In the event of eye irritation, flush eyes with water for at least 15 minutes. Obtain medical attention if irritation persists.

Ingestion: Drink water. Obtain medical attention if irritation persists.

5. Fire Fighting Measures

Auto Ignition Temperature:	Not applicable
Fire Fighting Procedures/Fire Extinguishing Media:	water, carbon dioxide, foam, powder type extinguishing agents, sand
Unusual Fire and Explosion Hazards:	Dense smoke, possibly containing hydrochloric acid and carbon monoxide may be emitted when burned. Rigid PVC compounds will not normally continue to burn after ignition without an external fire source. Do not allow fire fighting runoff water to enter streams, rivers or lakes. The water may collect HCl and other combustion products.
Fire-Fighting Equipment:	As fire may produce toxic thermal decomposition products, wear a self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full-face piece operated in pressure-demand or positive-pressure mode.

6. Accidental Release Measures

Sweep or vacuum material and place in a disposal container.

7. Handling and Storage

Transport Temperature:	Ambient
Electrostatic Accumulation Hazard?	Yes, use proper grounding procedure.
Storage Requirements:	Store at room temperature in a clean and well-aired environment. Avoid direct light and excessive heat and humidity.
Regulatory Requirements:	None

8. Exposure Controls/Personal Protection

Engineer Controls:	Provide general and/or local exhaust ventilation to control levels below the exposure guidelines. Adequate ventilation should be provided as conditions warrant.
Respiratory Protection:	For most conditions, no respiratory protection should be needed. However, if the material is overheated and starts smouldering, wear a positive pressure self-contained breathing apparatus for respiratory protection.
Eye Protection:	Use safety glasses. If there is a potential for exposure to particles, which could cause mechanical eye injury, wear chemical glasses.
Skin Protection:	Normally clean clothing should be sufficient. Wash skin contacted by PVC pellets. Wash contaminated clothing before reusing.
Exposure Guidelines:	None established for PVC compounds.
Comments:	Never eat, drink, or smoke in work areas. Practice good personal hygiene after using this material, especially before eating, drinking, smoking, using the toilet, or applying cosmetics.

9. Information on Ingredients

Physical State: Solid	Vapour Density (Air=1): Not applicable
Appearance: Solid Pellets	Water Solubility: Essentially insoluble
Odour: Odourless to mild	Boiling point: Not applicable
Melting Point: Not applicable	Evaporation Rate: Non-volatile
Vapour Pressure: Not applicable	Flash Point: Not applicable
Explosion Thresholds: Not applicable	

10. Stability and Reactivity

Stability:	Stable
Conditions to avoid:	Temperatures in excess of 200°C for extended periods of time. This will vary depending on type of processing equipment and operating conditions, the user should determine appropriate and safe operating conditions for the PVC compound.
Material to avoid:	PVC compounds should not come into contact with acetal or acetal copolymers in elevated temperature processing equipment. The two materials are not compatible and will react in a violent decomposition when mixed under conditions of heat and pressure.
Hazardous decomposition products:	Overheating may cause thermal degradation of PVC compound. Fumes and vapours (including CO, CO ₂ and HCl) may be generated during this thermal degradation. Emissions are also possible during normal operating conditions, and may accumulate within an inadequately ventilated facility.

11. Toxicological Information

No data are available on this compound.

12. Ecological Information

No data are available on this compound.

13. Disposal Considerations

The following advice only applies to the product as supplied.

Product Disposal:	Incineration or landfill. Dispose of in accordance with all local and national regulations. Recycling of pure sorted product is possible.
--------------------------	---

14. Transport Information

Not a hazardous substance within the meaning of transport regulations.

15. Regulatory Information

Marking in accordance with national regulations.

Indications of risks and safety precautions for the initial product which cannot be applied to the final product: In the new safety and health information, the Material Safety Data Sheet will be updated.

This manual is for information and reference only, the final interpretation is done by Bohle.

Sicherheits-Datenblatt - Transparente Distanz- und Trageklötze



BO 51 210 01-11

1. Produkt- und Unternehmensinformation

Materialbezeichnung: PVC-Verbund
Typ: STE-3082 NC
CAS No: entfällt
Unternehmen: Bohle AG
Dieselstraße 10
D - 42781 Haan

2. Angaben zu den Inhaltsstoffen

Hauptbestandteile	Abkürzung	CAS No	Wt (%)
Poly(vinylchlorid)-Harz	PVC	9002-86-2	65~75
Methyl-Zinn-Mercaptid	-	57583-35-4	0.5~2
Di-(2-ethylhexyl) phthalat	DEHP	117-81-7	34.5~23

3. Gefahrenkennzeichnung

Primäre Kontaktstelle: Einatmen von Prozessemissionen bei erhöhten Temperaturen.

Augen: Gase oder Dämpfe, die bei höheren Temperaturen abgegeben werden, können zu Augenreizungen führen.

Hautkontakt: Gase oder Dämpfe, die bei höheren Temperaturen abgegeben werden, können zu Hautreizungen führen.

Hautresorption: Zu Beginn besteht das Material aus einem trockenen, festen Stück: In dieser anfänglichen Form ist eine Resorption unwahrscheinlich. Gase oder Dämpfe, die bei höheren Temperaturen abgegeben werden, können in geringem Maße durch die Haut aufgenommen werden.

Verschlucken: Gase oder Dämpfe, die bei höheren Temperaturen abgegeben werden, können in geringem Maße geschluckt werden. Es sollte für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

Akute Effekte: Gase oder Dämpfe, die bei hohen Temperaturen von PVC-Verbänden abgegeben werden, können bei unzureichender Belüftung Reizungen der Augen, der Haut und der Atemwege verursachen.

Chronische Effekte: Dauerhafte Exposition durch Einatmen von Prozessgasen oder -dämpfen, die von erhitztem oder zersetztem Plastik abgegeben werden, können zu asthmaähnlichen Beschwerden führen. Die Reizung kann erst mehrere Stunden später einsetzen. Gase oder Dämpfe können sich auch während der normalen Verarbeitungsvorgänge, die erhöhte Temperaturen erfordern, im Raum sammeln. Bei unzureichender Belüftung kann die Exposition bei erhöhten Konzentrationen erhebliche Gesundheitsschäden verursachen.

4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Einatmen: Unter normalen Bedingungen und bei ausreichender Belüftung sind keine gesundheitsschädlichen Auswirkungen zu erwarten. Die betroffene Person an die frische Luft bringen. Bei andauernder Reizung einen Arzt aufsuchen.

Hautkontakt: Unter normalen Bedingungen sind keine gesundheitsschädlichen Auswirkungen zu erwarten. Wenn man jedoch mit Gasen oder Dämpfen in Berührung kommt, Haut gründlich mit Seife und Wasser waschen. Bei andauernder Reizung einen Arzt aufsuchen.

Augenkontakt: Kommt es zu einer Augenreizung, Augen mindestens 15 Minuten mit Wasser ausspülen. Bei andauernder Reizung einen Arzt aufsuchen.

Verschlucken: Wasser trinken. Bei andauernder Reizung einen Arzt aufsuchen.

5. Brandbekämpfung

Selbstentzündungstemperatur:	entfällt
Brandbekämpfungsmaßnahmen / Löschmittel:	Wasser, Kohlendioxid, Schaum, Puder, Sand
Ungewöhnliche Brand- und Explosionsgefahren:	Beim Verbrennen entsteht dichter Rauch, der möglicherweise Salzsäure und Kohlenmonoxid enthält. Harte PVC-Verbünde brennen nach Entzündung normalerweise nicht ohne externe Feuerquelle weiter. Das Löschwasser darf nicht in Bäche, Flüsse oder Seen gelangen. Das Wasser könnte Chlorwasserstoff und andere Verbrennungsprodukte enthalten.
Feuerlöschgeräte:	Da das Feuer gefährliche Verbrennungsprodukte freisetzen kann, sollte bei den Löscharbeiten ein geschlossenes Atemschutzgerät (SCBA) mit Vollmaske im Über- oder Unterdruckmodus verwendet werden.

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Material aufsaugen oder zusammenkehren und in einen Abfallbehälter geben.

7. Handhabung und Lagerung

Transporttemperatur:	Raumtemperatur
Gefahr durch elektrostatische Aufladung?	Ja, geeignetes Erdungsverfahren durchführen.
Lagerbedingungen:	Bei Raumtemperatur in sauberen, gut belüfteten Räumlichkeiten lagern. Direkte Lichteinstrahlung und übermäßige Hitze und Feuchtigkeit vermeiden.
Gesetzliche Vorgaben:	keine

8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

Technik-Check:	Für ausreichende Entlüftung sorgen, um unterhalb der Expositionsgrenzwerte zu bleiben. Es sollte den Umständen entsprechend immer für ausreichende Belüftung gesorgt werden.
Atemschutz:	Unter den meisten Bedingungen ist kein Atemschutz notwendig. Wenn das Material jedoch überhitzt ist und beginnt, zu schwelen, sollte ein geschlossenes Atemschutzgerät im Überdruckmodus verwendet werden.
Augenschutz:	Schutzbrille verwenden. Wenn die Gefahr besteht, dass bestimmte Elemente Augenverletzungen verursachen können, sollte eine chemische Schutzbrille verwendet werden.
Hautschutz:	Unter normalen Umständen sollte die Haut durch saubere Kleidung angemessen geschützt sein. Bei Hautkontakt mit PVC-Klötzen, Haut waschen. Verunreinigte Kleidung vor Wiederverwendung waschen.
Expositionsrichtlinien:	Kein bestehenden Expositionsrichtlinien für PVC-Verbünde.
Bemerkungen:	Im Arbeitsbereich niemals essen, trinken oder rauchen. Waschen Sie sich gründlich nachdem Sie mit dem Material Kontakt hatten, vor allem vor dem Essen, Trinken, Rauchen, vor dem Toilettengang oder dem Schminken.

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Physikalische Beschaffenheit: Fest	Dampfdichte (Air=1): entfällt
Erscheinungsbild: Feste Stücke	Wasserlöslichkeit: Im Allgemeinen nicht wasserlöslich
Geruch: Geruchlos bis schwach	Siedepunkt: entfällt
Schmelzpunkt: entfällt	Verdunstungsrate: nichtflüchtig
Dampfdruck: entfällt	Flammpunkt: entfällt
Explosionsschwelle: entfällt	

10. Stabilität und Reaktivität

Stabilität:	Stabil
Zu vermeidende Bedingungen:	Temperaturen über 200°C über längere Zeiträume. Der Nutzer sollte, in Abhängigkeit von der Verarbeitungsart und den Verarbeitungsbedingungen, geeignete Maßnahmen treffen, um eine sichere Verwendung des PVC-Verbundes zu gewährleisten.
Zu vermeidende Materialien:	PVC-Verbünde sollten während der Verarbeitung bei erhöhten Temperaturen nicht mit Acetal oder Acetal-Copolymer in Berührung kommen. Diese beiden Materialien sind nicht kompatibel und reagieren bei Hitze und Druck in laufender Zersetzung.
Gefährliche Zersetzungsprodukte:	Überhitzung kann zur thermischen Zersetzung des PVC-Verbundes führen. Während der thermischen Zersetzung können Gase und Dämpfe entstehen (inkl. CO, CO ₂ und HCL). Ausdünstungen können auch unter normalen Gebrauchsbedingungen stattfinden und können sich in unzureichend belüfteten Räumen ansammeln.

11. Toxikologische Hinweise

Zu diesem Verbund sind keine Informationen verfügbar.

12. Ökologische Informationen

Zu diesem Verbund sind keine Informationen verfügbar.

13. Hinweise zur Entsorgung

Die vorliegenden Hinweise gelten nur für das Produkt in seinem gelieferten Zustand.

Entsorgung: Verbrennung oder Deponierung. Gemäß allen lokalen und nationalen Vorschriften entsorgen. Das Produkt kann sortenrein getrennt recycelt werden.

14. Informationen zum Transport

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

15. Informationen zu den gesetzlichen Bestimmungen

Angaben zu Risiken und Sicherheitsmaßnahmen gemäß nationaler Vorschriften

Nur für das ursprüngliche Produkt, aber nicht gültig für das Endprodukt: Bei Änderung der gesetzlichen Vorgaben wird auch das vorliegende Materialdatenblatt angepasst.

Das vorliegende Materialdatenblatt dient lediglich als Referenz und Informationsquelle, die letztendliche Auslegung obliegt Bohle.