

Montageanleitung VERIFIX Clix

Glastürscharnier zur UV-Klebung

BO 52 060 58



Für einliegende Glastüren zur Befestigung an einem Holzkorpus.

Rechts und links verwendbar
6 oder 8 mm Glastürdicke
Federzuhaltung
95° Öffnungswinkel
höhen-, seiten- und tiefenverstellbar
8 kg Belastbarkeit (Paar)

Das Glastürscharnier VERIFIX Clix (BO 52 060 58) findet seinen Einsatz im Möbelbau bei Verwendung von Glastüren in Einzel- und Serienfertigung. Das Scharnier wird türseitig verklebt und benötigt keine Bohrungen oder Aussparungen in der Tür. Die Mon-

tageplatte für den Holzkorpus ist mit vormontierten Kunststoffdübeln ausgerüstet. Somit ist eine schnelle, individuelle und kostengünstige Montage des Scharniers möglich.

Zur Verklebung des Scharniers empfehlen wir einen geeigneten Bohle Glas-Metall Klebstoff. Für die Verklebung UV-undurchlässiger Gläser kann auch alternativ 2K-Acrylat eingesetzt werden.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für die Glasverklebung!

Für die Ausführungsqualität der Verklebung können wir keine Haftung übernehmen.

Als Anschlag für die Federzuhaltung ist der Glastürstopper (BO 52 061 96) notwendig.

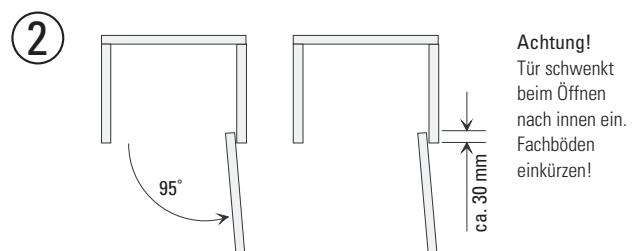
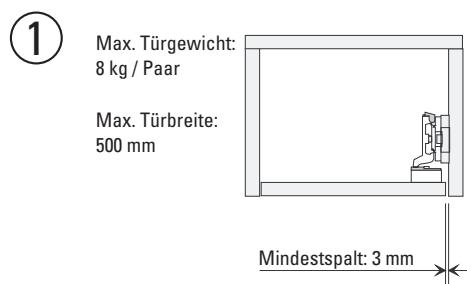
Montageanleitung

1. Zeichnen Sie mit einem feinen Filzstift auf die Außenseite der Tür das Positionskreuz. (Skizze 4)
2. Legen Sie die Scheibe mit den Fadenkreuzen nach unten auf Ihren Arbeitstisch.
3. Reinigen und erwärmen Sie die Klebefläche der Tür.
4. Reinigen und erwärmen Sie die Klebefläche des Teil B des Scharniers.
5. Tragen Sie ausreichend Klebstoff auf die Klebestelle der Glasscheibe auf und verkleben Sie Teil B gem. Skizze 4 nach Bohle Verarbeitungshinweise für die Glasverklebung.

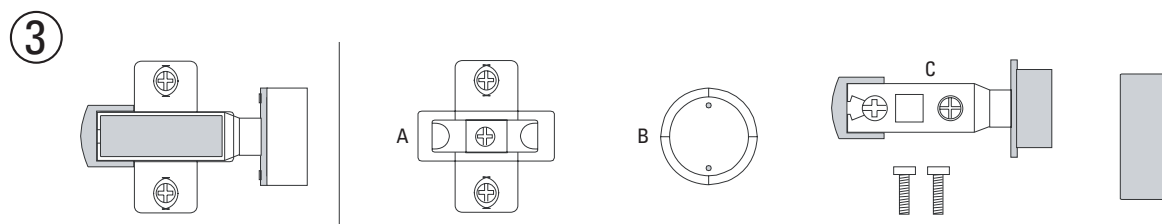
Wiederholen Sie die Schritte 1-5 mit allen anderen zu verklebenden Scharnieren.

Der Türeinbau und die Einstellmöglichkeiten werden in den Skizzen 5 - 8 beschrieben.

Nach der Türmontage und der Endreinigung stecken Sie die schwarze Kunststoffabdeckung auf den Scharnierarm - Teil C - .



Vor dem Verkleben zerlegen sie bitte das Scharnier in die Teile: A - B - C



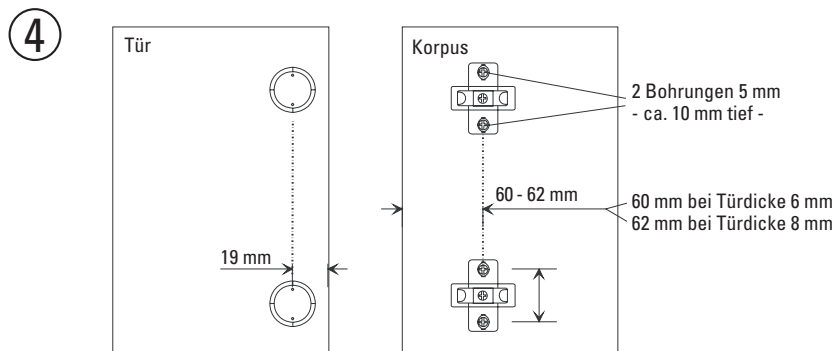
Montageanleitung VERIFIX Clix

Glastürscharnier zur UV-Klebung

BO 52 060 58

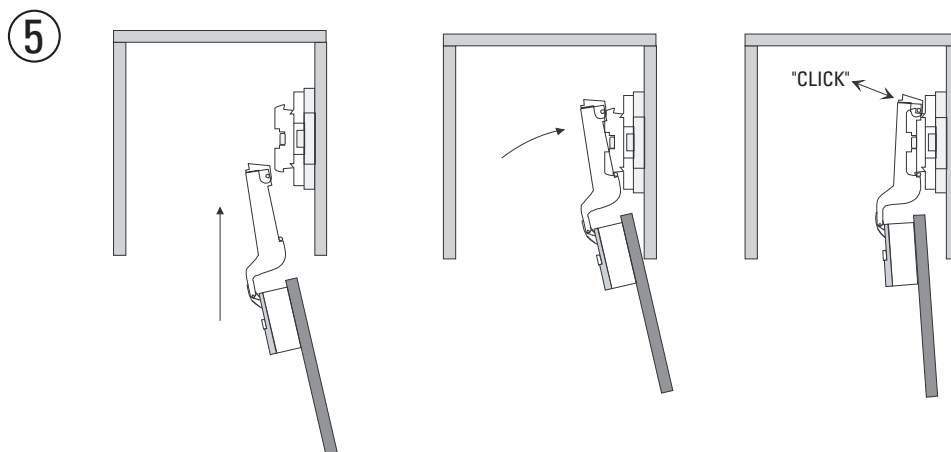


Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Seitenabstände von Teil A bei Verwendung der Glastürdicken 6 mm oder 8 mm!



Nach Fertigstellung der Tür und des Korpus wird die Tür in den Korpus eingesetzt. (Skizze 5)

Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Höhenverstellung

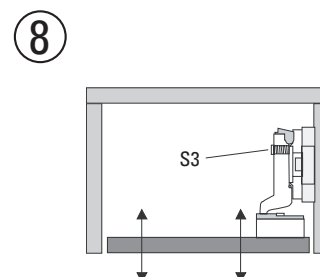
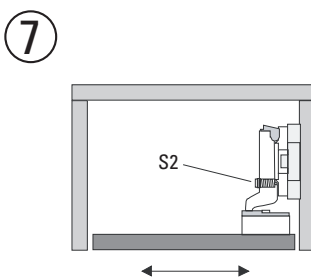
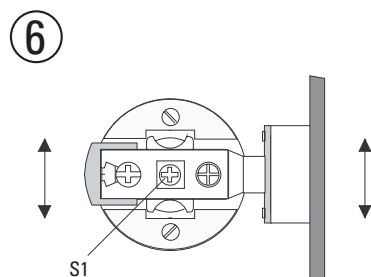
Tür kann in der Höhe um $\pm 1,5$ mm verstellt werden.
Dazu Schraube **S1** verdrehen.
Exzenterverstellung

Seitenverstellung

Tür kann seitlich um ± 2 mm verstellt werden.
Dazu Schraube **S2** ein- oder ausdrehen.

Tiefenverstellung

Tür kann in der Tiefe um $\pm 1,5$ mm verstellt werden.
Dazu Schraube **S3** lösen und nach dem Verstellen wieder festziehen.



Installation Instructions for VERIFIX Clix Glass Door Hinge for UV Bonding

BO 52 060 58



*For joining flush-mounted glass doors
to a wooden body.*

*Usable right and left
Glass thickness 6 or 8 mm
Spring tumbler
95° opening angle
Height-, depth- and laterally adjustable
8 kg loading capacity (pair)*

The VERIFIX Clix glass door hinge (BO 52 060 58) is used in furniture construction for the application of glass doors in single piece and serial production. The hinge is glued to the door side and does not require any drill holes or cut-outs in the door. The

mounting plate for the wooden body is equipped with pre-installed plastic plugs, allowing for quick, individual and inexpensive hinge installation.

We recommend a suitable Bohle glass-metal adhesive for gluing the hinge. If the glass to be glued is not UV-permeable, 2-component acrylate can be used as an alternative.

Please also read our processing instructions for glass bonding!

We are unable to accept any liability for the execution quality of the bond.

Our glass door stopper (BO 52 061 96) is required as a catch for the spring tumbler.

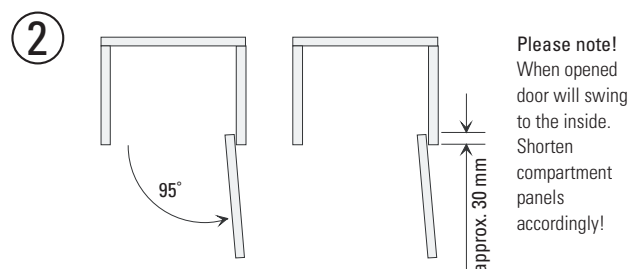
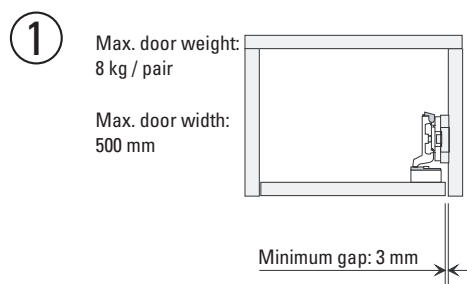
Installation Instructions

1. Draw the positioning cross on the outside of the door with a fine marker pen. (Diagram 4)
2. Place the pane on your workbench with the positioning crosses facing down.
3. Clean and heat the gluing area on the door.
4. Clean and heat the gluing surface on hinge part B.
5. Apply a sufficient amount of adhesive to the gluing area on the glass pane and bond part B as shown in Diagram 4 of the Bohle glass bonding instructions.

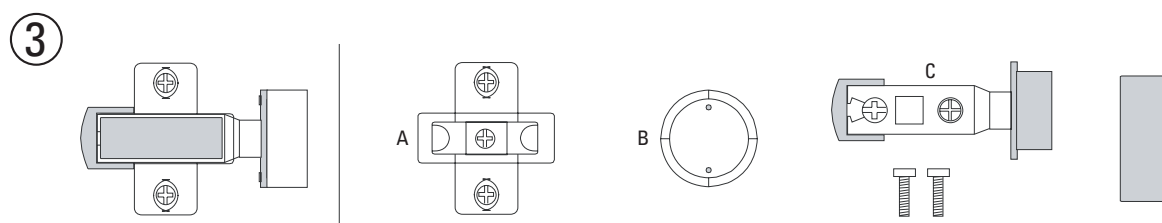
Repeat steps 1-5 with all remaining hinges to be glued.

Door installation and adjustment options are described in Diagrams 5-8.

Once the door has been mounted and subjected to a final cleaning, push the black plastic cover onto the hinge arm - part C -.



Please disassemble the hinge into these parts before the bonding process: A - B - C

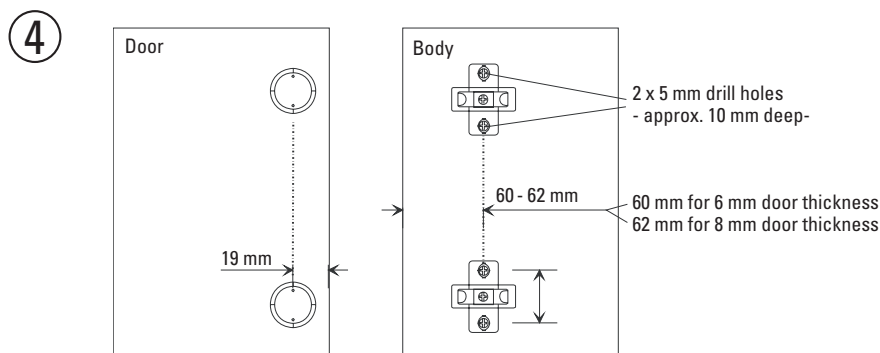


Installation Instructions for VERIFIX Clix Glass Door Hinge for UV Bonding

BO 52 060 58

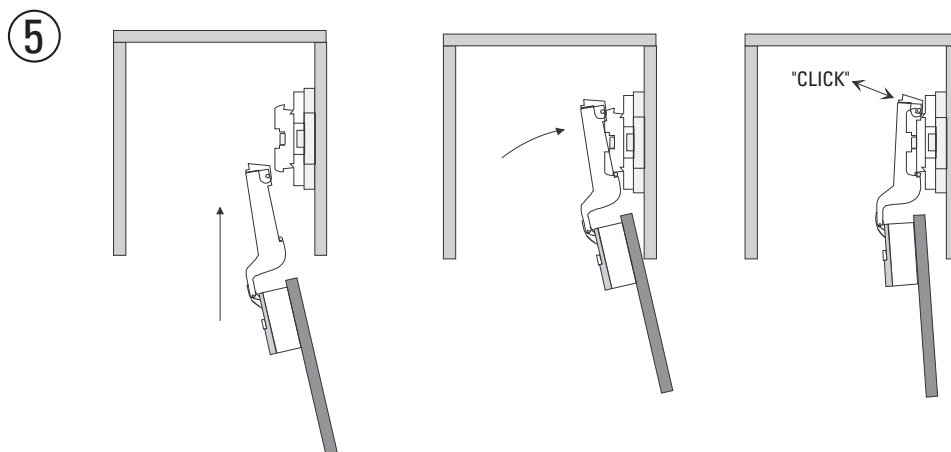


Please note the different side distances for part A when using glass door thicknesses of 6 mm or 8 mm, respectively!



Once the door and body have been completed, place the door in the body. (Diagram 5)

Reverse the sequence for dismounting.



Vertical adjustment

The door can be vertically adjusted by $\pm 1,5$ mm by simply turning screw **S1**.
Cam adjustment.

Lateral adjustment

The door can be laterally adjusted by ± 2 mm by simply screwing screw **S2** in or out.

Depth adjustment

The door depth can be adjusted by ± 1.5 mm by simply loosening screw **S3** and tightening it again following the adjustment.

