

Verarbeitungsanleitung  
Instructions for Preparing



Magnetscheibe & Schleifbelag  
Magnetic Discs & Grinding Pads

(für Tellerschleifmaschinen)

(for Disc Grinding Machines)

## Magnetscheibe & Schleifbelag = Schleifscheibe

Hinweise zum Aufkleben der Siliziumkarbid- und Aluminiumoxidschleifbeläge auf Magnetscheiben

Magnetscheibe (Art.Nr. 5007890)

auf plane feste Unterlage legen

Magnetseite nach unten

(Magnetseite gekennzeichnet)

zu beklebende Seite der

Magnetscheibe muss staub- und

fettfrei sein

eventuell mit Bohle-Glasreiniger

säubern

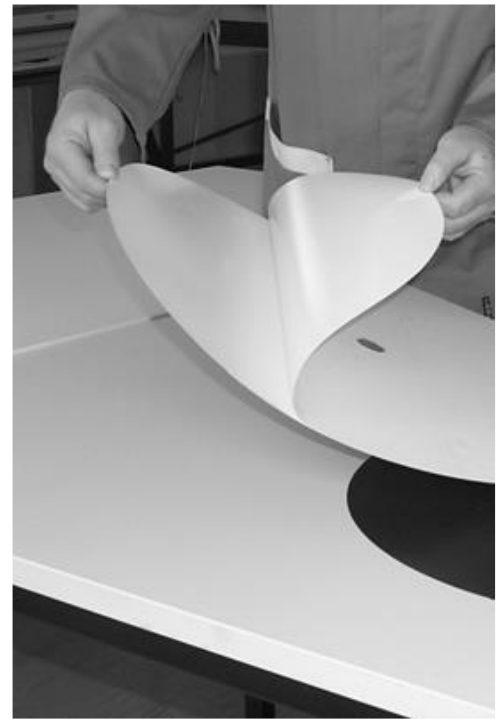


Zentrierhilfe in Zentrierbohrung

der Magnetscheibe einsetzen

Schutzfolie von Schleifbelag-

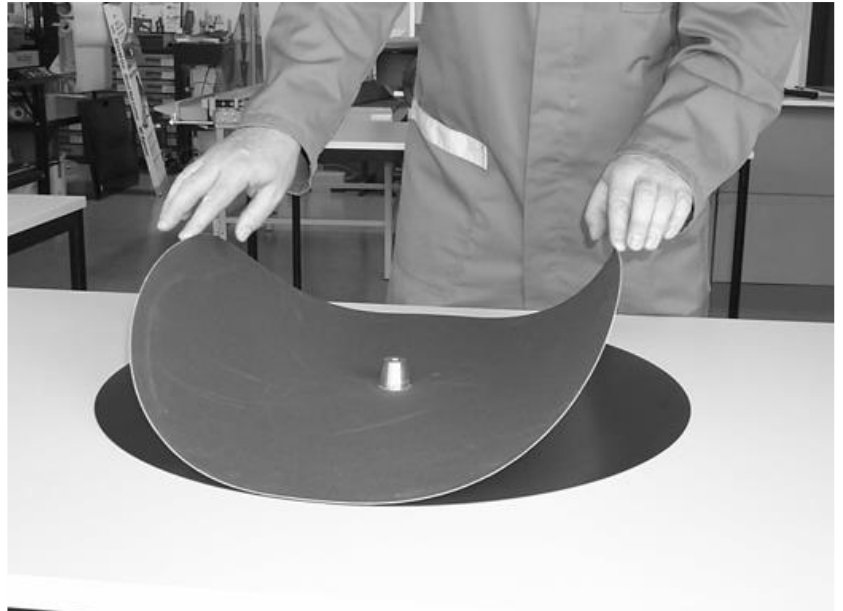
Rückseite abziehen



Schleifbelag mittels der Zentrierhilfe  
zentrisch auf die Magnetscheibe aufsetzen

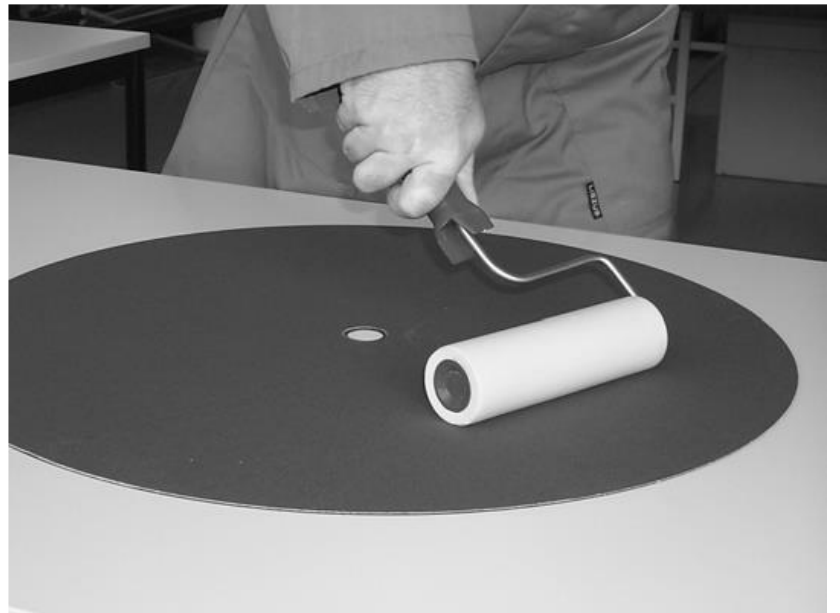
Schleifbelag dabei gebogen halten

zuerst Kontakt im Mittenbereich

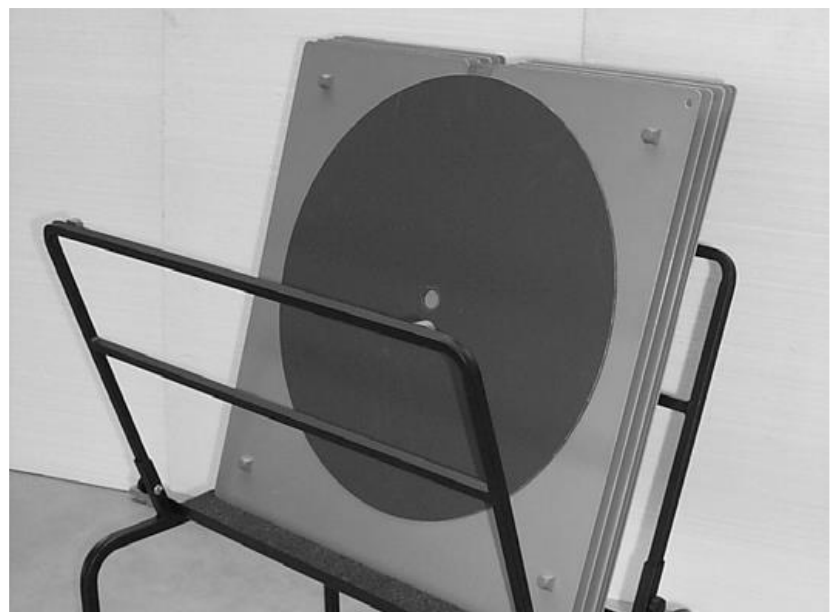


Mit Handroller den Schleifbelag  
auf Magnetfolie mit Druck  
mehrmals fest anrollen

von innen nach außen arbeiten,  
so dass keine Luftblasen entstehen  
können



fertige Schleifscheibe auf ebener  
Unterlage lagern



## Verbrauchte Schleifscheiben:

Schleifbelag kann von Magnetscheibe  
abgezogen werden

- Lösbare Klebeverbindung

Arbeitsweise: Abziehen vom  
Rand her

eventuelle Klebereste mit  
Klebstoffentferner Chevasol  
beseitigen



Magnetfolie kann wieder verwendet werden

# Magnetic Disc & Grinding Pad = Grinding Disc

Instructions for affixing silicon carbide and aluminium oxide grinding pads to magnetic discs

Lay the magnetic disc (Art. No. BO 5007890) onto a flat, hard surface.

Magnetic side facing down  
(Magnetic side is marked)

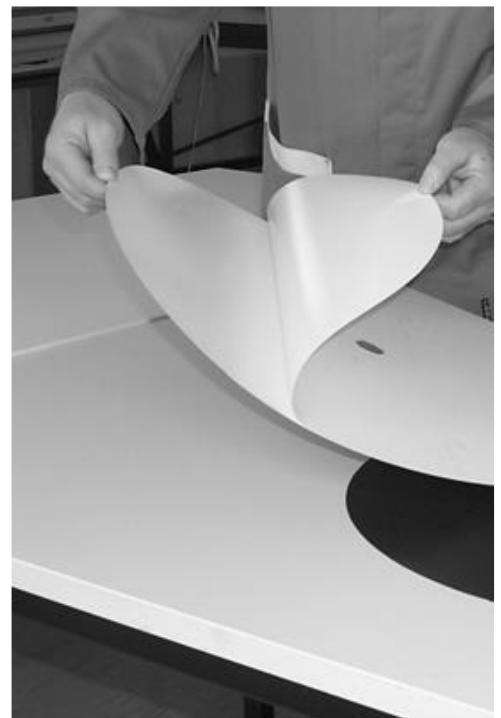
The side facing up (on which the grinding pad will be affixed) must be free of dust and grease.



If necessary, clean with Bohle glass cleaner.

Insert the centering aid into the hole of the magnetic disc.

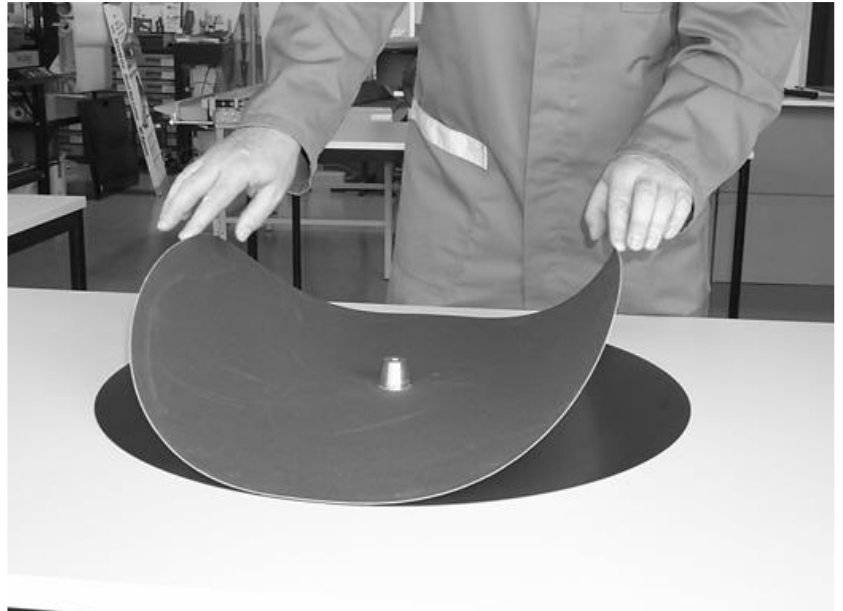
Pull off the protective film from the back side of the grinding pad



Guided by the centering aid, put the grinding pad centrically onto the magnetic disc.

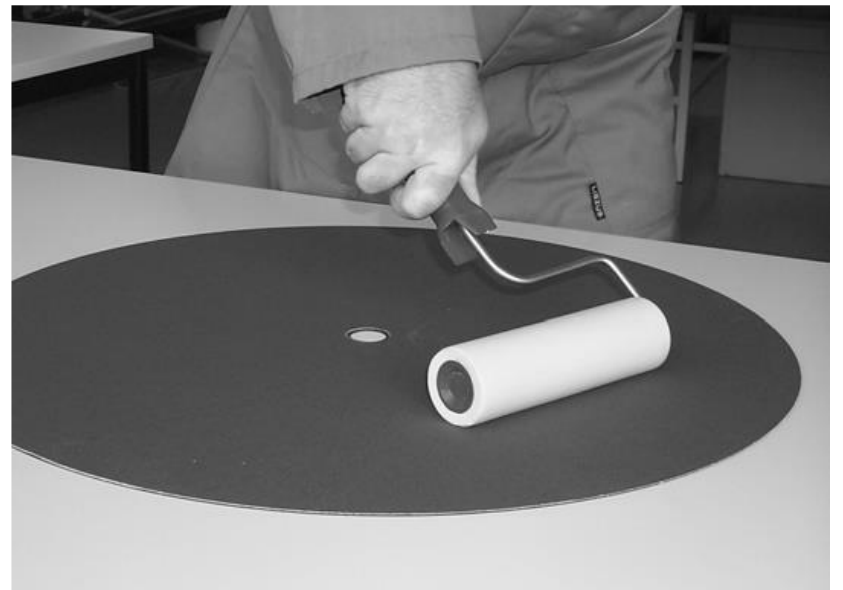
Keep the grinding pad bent upward at the outer edges.

First contact should be in the middle area.



Roll the grinding pad firmly onto the magnetic disc with the hand roller.

Work from the middle towards the outside so that no air bubbles are trapped.



Store finished grinding discs on a flat surface.



## Used grinding discs:

The grinding pad has a removable adhesive bond and can be peeled off the magnetic disc.

Instructions: Peel by starting at the outer edge.

Any remaining adhesive can be removed with Glue stripper Chevasol.

Magnetic disc can be re-used.

